

PSA Vigo acelera la reducción de costes para optar a nuevos coches

La fábrica está transformando toda la logística interna para captar proveedores que se instalen en el recinto

TEMAS PSA VIGO ACELERA REDUCCIÓN COSTES OPTAR

Con el K9 (nueva generación de furgonetas) ya adjudicada, la planta viguesa de PSA Peugeot-Citroën se enfrenta a otro reto si cabe mayor que es conseguir nuevos vehículos para poder mantener las dos líneas de producción.

Para ello está llevando a cabo un amplio proyecto de transformación que reordenará toda la logística interna con el objetivo último de seguir reduciendo costes y ser más competitivo, las dos máximas que rigen los planes del presidente del grupo automovilístico francés, Carlos Tavares. La planta de Balaídos está compactando algunas instalaciones y construyendo nuevas naves de usos logísticos (la G ya está hecha y la H empezó a construirse en agosto), lo que posibilitará la instalación de proveedores en el recinto, según informó ayer la empresa en un comunicado. Además, está implantando modernos sistemas como el 'full kitting' (ya está funcionando en el área de preparación de motores y en el taller de puertas) con el que se trata de suministrar las piezas del coche directamente a la línea de producción, así el operario tendrá al lado del coche un carro motorizado con todas las piezas que hay que montar. También se pondrá en marcha el síncrono largo que permitirá el abastecimiento en síncrono de proveedores situados en la lejanía, de hasta 7 días de distancia. Con ello, se emite una orden para que el proveedor suministre las piezas directamente y en el orden en que se van a montar en el vehículo. La fábrica viguesa también se apoya en las que el grupo PSA tiene en Madrid y en Portugal -las tres conforman el Polo Industrial Ibérico que lidera Vigo- para aplicar sinergias entre ellas y mejorar los costes. Las primeras áreas sobre las que se centra este trabajo son calidad, logística, informática, gestión económica, recursos humanos y comunicación. Estas mejoras se enmarcan dentro del programa 'Fábrica Excelente' de PSA Peugeot-Citroën para obtener un dispositivo industrial al mejor nivel mundial. La planta tipo hacia la que confluyen todas las del grupo automovilístico se define por preservar la salud y la seguridad de sus empleados, satisfacer a sus clientes, rápida respuesta, respeto del medio ambiente, mejora de forma continua y funcionamiento bajo el criterio de 'justo lo necesario', apunta la compañía.